

## Memorial Descritivo centrífuga modelo Heraeus Megafuge 40R

A centrífuga modelo Heraeus Megafuge 40R, fabricada pela Thermo Fisher Scientific, é um equipamento de bancada de alta capacidade e desempenho, projetado para aplicações gerais de laboratório que exigem processamento eficiente de amostras, incluindo protocolos clínicos, cultivo celular e processamento de microplacas.

### Características Técnicas:

- **Capacidade Máxima:** Até 4 x 1000 ml (4 litros), permitindo o processamento de um número significativo de amostras por ciclo.
- **Velocidade Máxima:** 15.200 rpm, com Força Centrífuga Relativa (RCF) máxima de 25.314 xg, adequada para uma ampla gama de aplicações laboratoriais.
- **Sistema de Refrigeração:** Faixa de temperatura ajustável de -10 °C a +40 °C, garantindo condições ideais para amostras sensíveis à temperatura.
- **Dimensões e Peso:**
  - Comprimento: 67 cm
  - Largura: 74,5 cm
  - Altura: 36 cm (90 cm com a tampa aberta)
  - Peso: 116 kg
- **Sistema de Controle:** Microprocessador com display digital, permitindo a programação e monitoramento precisos dos parâmetros de centrifugação.
- **Memória de Programas:** Capacidade para armazenar até 6 programas com acesso direto, facilitando a repetição de protocolos frequentes.
- **Perfis de Aceleração/Desaceleração:** 9 perfis de aceleração e 10 de desaceleração, proporcionando flexibilidade no processamento de diferentes tipos de amostras.
- **Nível de Ruído:** Operação silenciosa com nível de ruído não superior a 61 dB, contribuindo para um ambiente de trabalho mais confortável.

### Sistemas e Tecnologias Integradas:

- **Sistema de Rotor Auto-Lock™ III:** Permite a instalação e troca rápida de rotores com apenas um botão, facilitando a transição entre diferentes aplicações e garantindo acesso fácil à câmara do rotor para limpeza eficiente.
- **Sistema de Vedação ClickSeal™:** Proporciona uma solução de biocontenção fácil de usar, eliminando a necessidade de tampas rosqueadas e cliques complicados. Permite abertura e fechamento com uma mão, mesmo utilizando luvas, garantindo segurança e praticidade.

- **Tecnologia SMARTSpin™:** Sistema avançado de gerenciamento de rotores que otimiza a aceleração, frenagem e o desequilíbrio residual da carga para cada opção de rotor e balde, maximizando a segurança e melhorando as separações, especialmente em aplicações de pelotização.
- **Fecho de Tampa Motorizado:** Permite o fechamento e travamento da tampa com um único movimento, mesmo em bancadas altas, e oferece a opção de abertura automática da tampa ao final da corrida, aumentando a conveniência operacional.
- **Design Compacto e Ergonômico:** Dimensões compactas que otimizam o espaço de trabalho, altura ergonômica e design curvado que garantem carregamento e descarregamento fáceis das amostras, além de uma limpeza simplificada do equipamento.
- **Eficiência Energética:** Consumo de energia até 40% menor em comparação com modelos concorrentes, contribuindo para a sustentabilidade e redução de custos operacionais.

#### Segurança e Conformidade:

O equipamento atende às normas IEC 61010-2-101, EN 292, EN 55011B, EN 61326, IEC 61010-1 e IEC 61010-202, garantindo conformidade com padrões internacionais de segurança e desempenho.

A centrífuga Heraeus Megafuge 40R destaca-se por sua alta capacidade, recursos tecnológicos avançados e design ergonômico, tornando-se uma solução eficiente e segura para diversas aplicações laboratoriais que exigem processamento confiável e de alto desempenho.

